

喜威一参展CIMT 2013

Products of CVE at CIMT 2013

喜威一(北京)刀具有限公司

UFS 铸铁专用丝锥 K27M12FOR-TX

采用高性能优质粉末冶金高速钢,在保证高硬度、高耐磨的状况下,提高了刀具的强度和韧性,针对铸铁等短切屑材料的专用角度设计,使其具有与材料相对应的角度组合,解决了刀具前刀面上的微观崩口现象。独特的容屑槽设计,使得丝锥的夹屑状况大为改观;采用直槽设计,最大可能提高丝锥强度;牙型面及沟槽具有极好的表面粗糙度,有效降低粘接磨损。产品采用内冷方式,分为中心出水和发散冷却孔2种型式,分别针对盲孔与通孔设计,内冷方式不但可以润滑冷却丝锥的切削刃,而且可以将大部分的切屑冲走,避免了丝锥因为夹屑而造成的损坏。采用PVD方法TiAlN纳米级复合涂层,提高丝锥的耐磨性,硬度可达HV3500,而同时摩擦系数低至0.15,具有极高的附着力。切削速度可达到40~50m/min,寿命达到100m攻丝长度。

在汽车发动机及变速箱体的加工中,缸体、缸盖及箱体、箱盖上的螺纹都有几十种,合计有近200个螺纹孔,占总加工时间的20%左右,而这些材质基本上都是一些短切屑的材料,如铸铁、蠕墨铸铁、铝镁合金等。而这些材料的螺纹加工,都是UFS铸铁专用丝锥K27M FOR-TX强项,通

过我公司近几年的努力,这款丝锥也已经成功进入了一些汽车发动机生产厂家,而其寿命和效率都达到或者超过了一些著名品牌。

深孔钻

深孔钻是机械加工中的难点,尤其是长径比超过10倍以上的深孔钻,难点在于刀具细长、刚性差、强度低、断屑困难、切屑难以排出,造成刀具散热困难,钻出的孔中心线偏斜,同时又加剧刀具与孔壁的摩擦,加剧刀具振动,造成刀具的损坏。

我公司制造的深孔钻,钻孔深度可以达到30倍径,采用内冷却方式,

专用槽型设计,达到良好的断屑效果;四刃带设计,很好的钻孔直线精度;大导锥设计,有效避免了夹屑等异常摩擦现象。

阶梯钻

阶梯钻主要用于加工带倒角的螺纹底孔或沉孔,与普通的钻头相比,可以一次性将沉孔及倒角加工出来,对于一些自动化程度较高的工厂来说,是一个提升效率的最佳选择。但其也有刀具单件成本高、只适宜加工一些短切屑材料(尤其是加工沉孔的阶梯钻)的缺点。

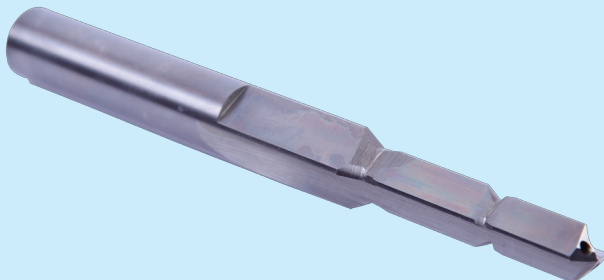
CVE公司的阶梯钻有国产超细颗粒硬质合金和进口超细颗粒2种硬质合金,涂层选用巴尔查斯的HELICA涂层,具有良好的性价比。

挤压丝锥

挤压丝锥是通过材料的冷挤压变形来形成螺纹,所以与普通的切削丝锥相比较,具有无屑加工、螺纹强度高、螺纹表面质量高、加工速度快、丝锥寿命长、加工盲



内冷深孔钻



内冷阶梯直槽钻

孔通孔丝锥可以通用等一系列的优点,但其不适宜加工短切屑材料,且要求加工材料的延伸率要达到 10% 以上,而且其底孔较大,有时为了保证螺纹的中径,还要进行试切来保证中径尺寸。

UFS 挤压丝锥采用高性能高速钢 M42 和优质粉末冶金高速钢制造。分为外冷式和内冷 2 种冷却方式,其中内冷式又有中心出水和四周出水 2 种型式。



内冷挤压丝锥

螺旋槽丝锥

主要用于加工盲孔及细长铁屑型式的材料,可以加工到孔底,使孔里不易存屑,攻丝易咬入,锋利性好。适于加工切屑较长的金属,且适于加工盲孔,但不宜加工切屑较短的材料。UFS 螺旋槽丝锥分为大螺旋角和小螺旋角槽型 2 种型式,分为外冷式和中心出水内冷式 2 种型式。

直槽丝锥

直槽丝锥的加工范围大,既可以加工盲孔也可以加工通孔,具有较高的刃部强度,切削部长度容易确定,且容易研磨,适宜加工高硬度的材料、短切屑材料及螺纹长度较短的通孔、盲孔。

UFS 直槽丝锥材质有普通高速钢、高性能含钴高速钢、高钒高速钢、高钴钢(Co8)、粉末冶金高速钢、硬质合金等几种材质,适于加工高强度及高硬度材料。分为外冷式和内冷式 2 种,其中内冷式又分为中心出水和四周发散出水 2 种,分别用于加工盲孔及通孔。

(责编 深蓝)

全新测试工具——Fluke VT02 可视红外测温仪上市

New Release of Fluke VT02

福禄克公司

福禄克公司成立于 1948 年,是世界测试工具的领导者,为各个工业领域提供了优质的测量和检测产品。福禄克公司于 2012 年底推出全新测试工具——VT02 可视红外测温仪。它结合了红外测温仪的方便性和红外热像仪的视觉优势,是一款带红外热图像的全新温度测试工具。当单一的温度读数不足以满足测量需求,而又无需高分辨率的热成像时,该工具便是高性价比的理想之选。

在与客户交流时,很多客户都希望能快速找到设备的问题所在,而不是重复和低效的扫描,需要更准确、高效的温度检测工具。所以,VT02 可视红外测温仪应运而生。传统的红外测温仪,经济实惠、简单易用,但是因 D:S 的限制,只能显示区域内的平均温度,无法实现精准测量。此外,红外测温仪需进行多次的数据读取并手工记录测量结果。全新的 Fluke VT02 可视红外测温仪拥有 225 个点的全面温度数据,实时捕捉高低温点;红外-可见光融合显示,智能软件存储分析;轻便、经济、实用,是快速发现、记录、报告问题的经济型检测工具。无论是电气维护、机电设备维护、暖通空调维护还是汽车维修,均可实现轻松测量。

结果经得起考验

传统的红外测温仪仅能呈现一定区域内的平均温度,因此通常无法

准确识别测量目标,从而发生漏检。借助 Fluke VT02 可视红外测温仪,您可获取准确测量目标的视觉图像。

瞬间发现问题

再也不用为反复检测、核对、以及手工记录结果而烦恼,Fluke VT02 可实时保存每一次捕获的红外热图。您只需一张红外-可见光融合图片便可获取全面温度数据并比较不同日期的测量读数,从而节省了宝贵的时间和大量的金钱。

高低温自动捕捉

内置的冷热追踪器可快速、方便地进行检测,这有助于您查找温度源。当您发现热点或冷点时,您可设置全红外到全可见光调节使用,以保存图像和温度读数并查找确切的位置。

文档标准化

使用 Smartview[®] 专业热分析软件实现问题分析、报告及文档管理。您的同事或客户可就检测到的问题进行相互沟通或记录已完成的测量工作。

高效排除故障

福禄克的专利技术使捕获和融合红外-可见光图像变得非常简单。轻松对准即拍、免调焦的设计使其可以开箱即用,无需过多培训甚至无需培训。

(责编 深蓝)